

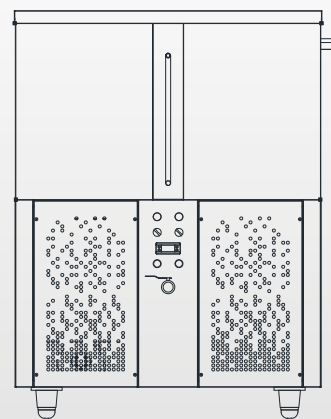
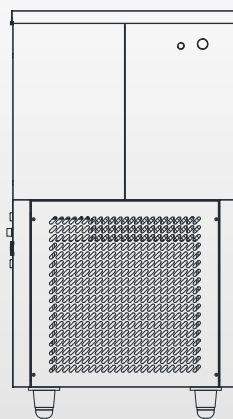


## ENFRIADOR DE AGUA MODELO EA200

Los enfriadores de agua de MONDINO SRL constituyen parte del equipamiento esencial de toda empresa de la industria panificadora y alimenticia. Estos enfriadores permiten obtener agua a la temperatura de +3°C, ideal para el control y regulación de cualquier tipo de amasado y para otros usos con fines alimenticios.

Equipado con una interfaz digital, los Enfriadores de agua EA200 también son capaces de configurar la temperatura deseada del agua.

- ✓ Potencia de compresor [HP]: 2 HP
- ✓ Potencia frigorífica [kcal/hora]: 3500 kcal/h
- ✓ Caudal de bomba [litros/hora]: hasta 4000 litros/hora
- ✓ Potencia de la bomba de agua [HP]: 3/4 HP  
Consumo [A] / [W]: ~2.5 A / ~950 W
- ✓ Tensión y frecuencia de red: 380 3F / 50 Hz
- ✓ Carga de nivel máximo [litros]: 200 litros
- ✓ Capacidad de la bomba de recirculación [litros/min]: 22 litros/min
- ✓ Capacidad de enfriamiento [litros/hora]: 230 litros/hora desde agua a +18°C hasta +3°C
- ✓ Medidas exteriores [mm]: 990x730x1310 (h).
- ✓ Gabinete exterior recubierto con pintura epoxi horneable de alta resistencia con recubrimiento de niebla salina.
- ✓ Recipiente interior íntegramente en acero inoxidable AISI304.
- ✓ Tanque de acumulación completamente aislado con espuma de poliuretano de alta densidad.
- ✓ Serpentina de enfriamiento totalmente de acero inoxidable AISI304.
- ✓ Bomba centrífuga de alta capacidad con cabezal de acero inoxidable para impedir la formación de óxidos.
- ✓ Control digital de temperatura programable de avanzada
- ✓ Refrigerante R404.
- ✓ Equipo de frío por condensación de aire forzado.
- ✓ Bomba de recirculación de agua para garantizar homogeneidad en su temperatura.
- ✓ Niveles de agua máximo y mínimo comandados por 2 sensores de nivel electromagnéticos.
- ✓ Reposición de agua controlada por electroválvula.
- ✓ Tapa desmontable inyectada con espuma de poliuretano de alta densidad.
- ✓ Opcional: ruedas de poliamida.



GESTIÓN DE LA CALIDAD

RI-9000-8640

Sistema de Gestión de la Calidad  
Certificado por IRAM  
Norma IRAM-ISO 9001:2015

*Diseño y desarrollo, fabricación y comercialización de heladeras y exhibidoras comerciales refrigeradas.*



GESTIÓN DE LA ENERGÍA

RI-50000-13

Sistema de Gestión de la Energía  
Certificado por IRAM  
Norma IRAM-ISO 50001:2011

*Actividades de fabricación y comercialización de heladeras y exhibidoras comerciales refrigeradas.*



La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso