

ENFRIADOR DE AGUA EA100



ENFRIADOR DE AGUA EA100

De buen diseño y gran tecnología se presento así este producto, para cumplir con las exigencias que nos solicita el mercado. Construido con importantes materiales no descuida ningún detalle.

CÓDIGO	ANCHO	PROF.	ALTO	HP	TENSIÓN	LITROS
EA100	794	634	1225	1	220 V/50 Hz	100



ENFRIADOR DE AGUA EA100

CARACTERÍSTICAS:

- Potencia de compresor [HP]: 1 HP
- Potencia frigorífica [kcal/hora]: 1750 kcal/h
- Potencia de la bomba de agua [HP]: 1/2 HP
- Consumo [A] / [W]: ~2.8 A / ~750 W
- Tensión y frecuencia de red: 220V / 50 Hz
- Carga de nivel máximo [litros]: 100 litros
- Capacidad de la bomba de recirculación [litros/min]: 22 litros/min
- Capacidad de enfriamiento [litros/hora]: 130 litros/hora desde agua a +18°C hasta +3°C
- Medidas exteriores [mm]: 794x634x1225 (h)
- Gabinete exterior recubierto con pintura epoxi horneable de alta resistencia con recubrimiento de niebla salina.
- Recipiente interior íntegramente en acero inoxidable AISI304.
- Tanque de acumulación completamente aislado con espuma de poliuretano de alta densidad.
- Serpentina de enfriamiento totalmente de acero inoxidable AISI304.
- Control digital de temperatura programable de avanzada Refrigerante R404.
- Equipo de frío por condensación de aire forzado.
- Bomba de recirculación de agua para garantizar homogeneidad en su temperatura.
- Niveles de agua máximo y mínimo comandado por 2 sensores de nivel electromagnéticos.
- Reposición de agua controlada por electroválvula.
- Tapa desmontable inyectada con espuma de poliuretano de alta densidad.
- Opcional: ruedas de poliamida.